

HB

中华人民共和国航空工业标准

HB 5513—5516—96

普通型钢丝螺套

1996—09—13 发布

1997—01—01 实施

中国航空工业总公司 批准

目 录

1	HB5513-96	普通型有折断槽钢丝螺套	(1)
2	HB5514-96	普通型无折断槽钢丝螺套	(9)
3	HB5515-96	安装钢丝螺套用内螺纹	(17)
4	HB5516-96	普通型钢丝螺套技术条件	(24)

中华人民共和国航空工业标准

普通型钢丝螺套技术条件

HB 5516-96

代替 HB 5516-80

1 主题内容与适用范围

本标准规定了钢丝螺套技术要求、试验方法 验收规则 包装和标志。

本标准适用于 HB 5513 - HB 5514 普通型钢丝螺套的制造。

2 引用标准

GB192~GB197	普通螺纹
GB/T 4240	不锈钢丝
GB 90-85	紧固件验收检查标志与包装
HB 5515	安装钢丝螺套用内螺纹

3 技术要求

3.1 钢丝螺套型面

3.1.1 过钢丝螺套轴心线所截取的钢丝螺套的型面尺寸和极限偏差按图 1 和表 1 的规定

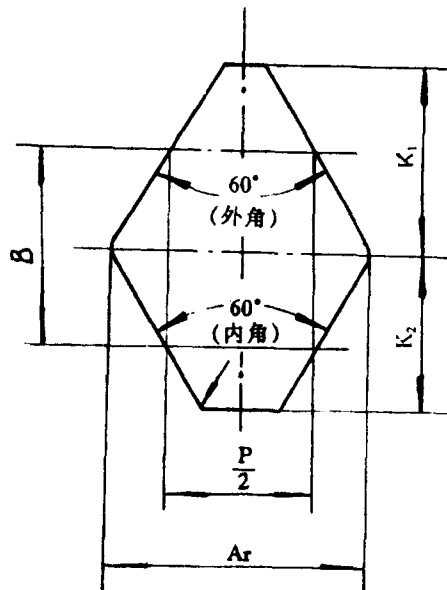


图 1 丝套型面

中国航空工业总公司 1996-09-13 发布

1997-01-01 实施